

Thermal Dynamics® представляет
СИСТЕМЫ AUTO-CUT XT

Спецификации



Auto-Cut 200 XT



Auto-Cut 300 XT

Спецификация Системы*

Номинальный Выходной Ток	200 А
Диапазон Регулировки Токов	5-200 А
Выходное Напряжение	170 В
Входное Напряжение	400 В, 3 ф, 50-60 Гц
Потребляемый Ток	60 А при 400 В
ПВ (при 40° С)	100% (40 кВт)
Макс. Напряж. Х.Х. при 400 В	425 В
Плазменный Газ	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8,3 бар
Защитный Газ	Воздух, N ₂ при 8,3 бар
Резка в Водяном Тумане (WMS)(Опция)	H ₂ O при 0,6 л/мин
Вес Источника Тока	215 кг
Размеры (В x Ш x Г)	1219 мм x 698 мм x 1031 мм

Спецификация Системы*

Номинальный Выходной Ток	300 А
Диапазон Регулировки Токов	5-300 А
Выходное Напряжение	180 В
Входное Напряжение	400 В, 3 ф, 50-60 Гц
Потребляемый Ток	93 А при 400 В
ПВ (при 40° С)	100% (60 кВт)
Макс. Напряж. Х.Х. при 400 В	425 В
Плазменный Газ	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8,3 бар
Защитный Газ	Воздух, N ₂ при 8,3 бар
Резка в Водяном Тумане (WMS)	H ₂ O при 0,6 л/мин
Вес Источника Тока	268 кг
Размеры (В x Ш x Г)	1371 мм x 698 мм x 1031 мм

Толщина Разрезаемого Металла

	Черная Сталь	Нерж. Сталь	Алюминий
Производительная Пробивка	25 mm	25 mm	25 mm
Максимальная Пробивка	35 mm	35 mm	35 mm
Максимум при Резке с Края	50 mm	50 mm	50 mm

Толщина Разрезаемого Металла

	Черная Сталь	Нерж. Сталь	Алюминий
Производительная Пробивка	35 mm	35 mm	35 mm
Максимальная Пробивка	40 mm	40 mm	40 mm
Максимум при Резке с Края	70 mm	70 mm	70 mm

* Данные могут быть изменены без уведомления

Thermal Dynamics® представляет
СИСТЕМЫ AUTO-CUT XT

Скорость Резки со 100% Достижением Качества

Таблица Скоростей Резки для Систем Auto-Cut XT

Материал	Ампер	Плазма/Защита	Толщина (мм)	Скорость (мм/мин)
Черная Сталь	55	Воздух/Воздух	1	11500
			3	5460
			5	3180
	100	Воздух/Воздух	6	4150
			12	1960
			20	720
	200	Воздух/Воздух	25	520
			10	3190
			12	2710
	300	Воздух/Воздух	20	1430
			25	920
			12	2790
20			1960	
25			1300	
35			920	
Нерж. Сталь	55	Воздух/Воздух	1.5	9750
			4	2180
			5	1450
	100	Воздух/Воздух	6	3020
			10	1580
			12	1260
	100	N ₂ /H ₂ O	6	1750
			10	1210
			12	970
	200	N ₂ /H ₂ O	20	1450
			25	1000
			300	Воздух/Воздух
25	1750			
35	1060			
Алюминий	55	Воздух/Воздух	2	8790
			5	2360
			100	Воздух/Воздух
	12	1310		
	20	890		
	100	N ₂ /H ₂ O	6	1640
			10	1210
			12	970
	200	N ₂ /H ₂ O	20	1700
			25	1000
			300	Воздух/Воздух
	25	1490		
35	1320			

Примечание: Таблица скоростей резки содержит справочные значения, которые могут быть изменены без уведомления. При сравнении учитывайте. Приведенные выше скорости являются оптимальными. Часто производители указывают максимальные скорости резки. Несмотря на то, что резка возможна на значительно большей скорости, качество кромок реза может оказаться ниже. Данные в таблице были получены с использованием новых расходных частей, правильными параметрами газов, силы тока и длины дуги, и плазматроном, установленным перпендикулярно к поверхности листа. В таблице приведены только часть режимов резки системы Auto-Cut 200 и 300 XT. Для более полной информации, свяжитесь с представителем компании Thermal Dynamics.



Образец Резки WMS



Образец 15 мм Алюминий и Нерж Сталь 20 мм

Образец Воздух/Воздух



Образец 20 мм резка Черная Сталь с Воздух/Воздух



Victor Technologies Limited • Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800
Victor Technologies SRL • Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy • Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840
Victor Technologies GmbH • Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel: +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610
Представитель в странах СНГ +7 (812) 9862876 • kdemidov@victortechnologies.com

www.thermal-dynamics.com Email: automation@thermal-dynamics.com



СИСТЕМЫ
АВТОМАТИЧЕСКОЙ
ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Thermal Dynamics® представляет
СИСТЕМЫ AUTO-CUT XT



Новые системы Auto-Cut® XT обладают новым уровнем в универсальности и надежности при резке металлов большой толщины.

- Расходные Части MaximumLife® для Снижения Эксплуатационных Расходов
- Увеличенная Производительность для Большой Экономической Эффективности
- Резка в Водяном Тумане (Water Mist Secondary - WMS®), для Снижения Себестоимости при Высококачественной Резке Нержавеющей Стали и Алюминия



We Bring Intelligence to the Table.™

СИСТЕМЫ AUTO-CUT XT

Системы Auto-Cut 200 XT и 300 XT обеспечивают высококачественную резку черных и нержавеющей сталей и алюминия. Этот источник тока спроектирован с целью объединить надежность работы с низкими эксплуатационными расходами. Такие особенности системы как картридж расходных материалов XT™-301 и Центр Сообщений о Состоянии Машины делают ее удобной в использовании.

Универсальность при Резке как Тонких Металлов так и Металлов Большой Толщины

XT-301 обеспечен расходными деталями для резки металлов с толщиной от 1 мм до 25 мм (35 мм для Auto-Cut 300 XT). Как правило, для резки черных и нержавеющей сталей, а также цветных металлов, систему Auto-Cut XT с плазматроном XT-301, применяют на экономичном процессе резки воздушной плазмой, с получением высококачественной кромки с низким образованием окалины.

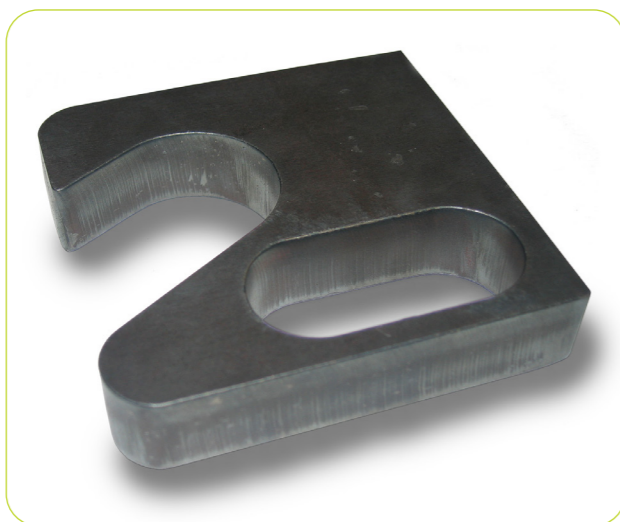
Для резки готовой к сварке кромки на низкоуглеродистой стали, Auto-Cut XT позволяет применять O2 плазму. Для экономически эффективной резки нержавеющей сталей и алюминия с получением превосходного качества кромки система позволяет применять нашу уникальную технологию резки в водяном тумане (Water Mist Secondary - WMS®) процесс с азотной плазмой и защитной средой - водой.

Если требуется резка цветного металла большой толщины, используйте плазму Ag-H₂ (H35) и защиту N₂, тогда вы сможете получить рез наилучшего качества на толщинах до 25 мм (или 35 мм для Auto-Cut 300 XT).

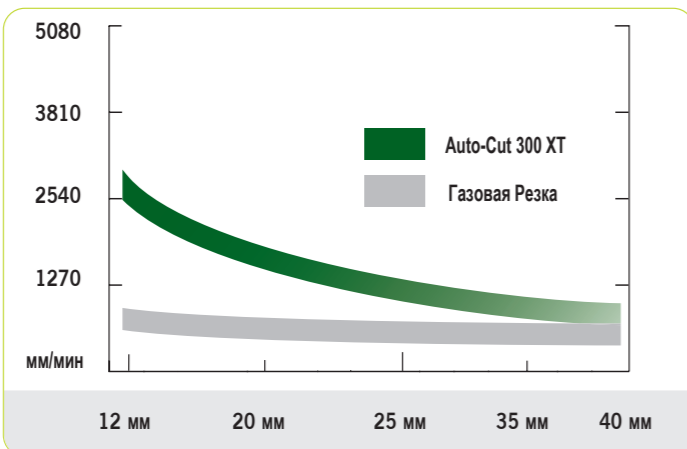
Режьте Быстро на Плазме Воздух-Воздух

Запатентованная Thermal Dynamics технология расходных деталей XT Torch позволяет получить идеальный рез на толщинах от 1 мм до 25 мм (35 мм для Auto-Cut 300 XT). Превосходное качество резки на высоких скоростях будет достигнуто как на черных и нержавеющей сталях, так и на алюминии.

- Малая ЗТВ и гладкая поверхность кромки
- Узкий рез для острых углов и малых радиусов на высоких скоростях
- Широкий диапазон возможных параметров не допускающих получения окалины
- Высокая плотность дуги для увеличенной скорости резки с высоким качеством
- Большая скорость резки Нержавеющей стали Воздушной плазмой



Сравнение Скоростей Резки



Auto-Cut XT обладает максимальной производительностью в сочетании с надежностью и простотой

Производительность

- Высокая скорость резки для производства большого количества заготовок в час
- При использовании технологии резки в водяном тумане (WMS), скорость резки может быть в 3 раза выше чем у подобных систем
- Наивысшая выходная мощность кВт в этом классе
- Непревзойденный ресурс расходников
- Ра счет конструкции картриджа SpeedLok плазматрона XT™ 301 снижается время простоя при замене расходных деталей

Надежность

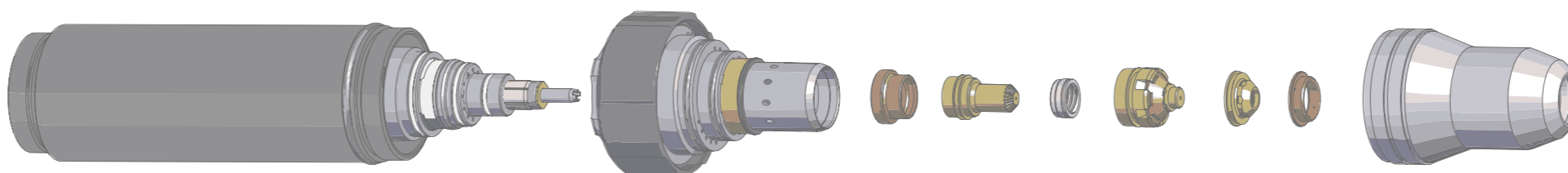
- Всесторонние лабораторные, и жесткие испытания на производствах подтвердили гарантию постоянства свойств и надежность

Технологичность

- Микропроцессорное управление для выполнения резки превосходного качества
- Высокоточная конструкция плазматрона обеспечивает наилучшее качество резки в своем классе
- Более высокая скорость резки с использованием N₂/H₂O, чем при H35, на цветных металлах и нержавеющей

XT™301-Технология Плазматронов

- XT Технология Плазматрона Thermal Dynamics обеспечивает высокую производительность и надежность.
- Картридж с расходниками, не требующий использования ключей для быстрой смены процесса
- Высокоточная конструкция картриджа, гарантирующая правильную центровку расходных деталей после их замены
- Быстрая установка картриджа на плазматрон, благодаря кольцу картриджа SpeedLock
- Жидкостное охлаждение мест электрического контакта расходных деталей
- Подпружиненная трубка охлаждения электрода, не допускающая утечек жидкости
- Увеличенное охлаждение сопла и электрода
- Улучшенный ресурс, благодаря запатентованному контролю за положением расходных частей



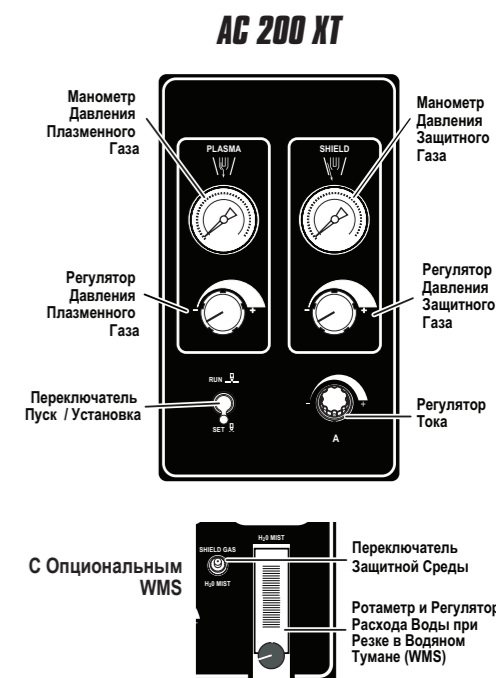
Простота в Использовании

- Быстрая и простая интеграция
- Простая в настройке и понятная газовая консоль
- Быстрая замена расходных деталей с технологией SpeedLok™
- Возможность быстрого поиска и исправления проблем



Полнофункциональное Управление Газами

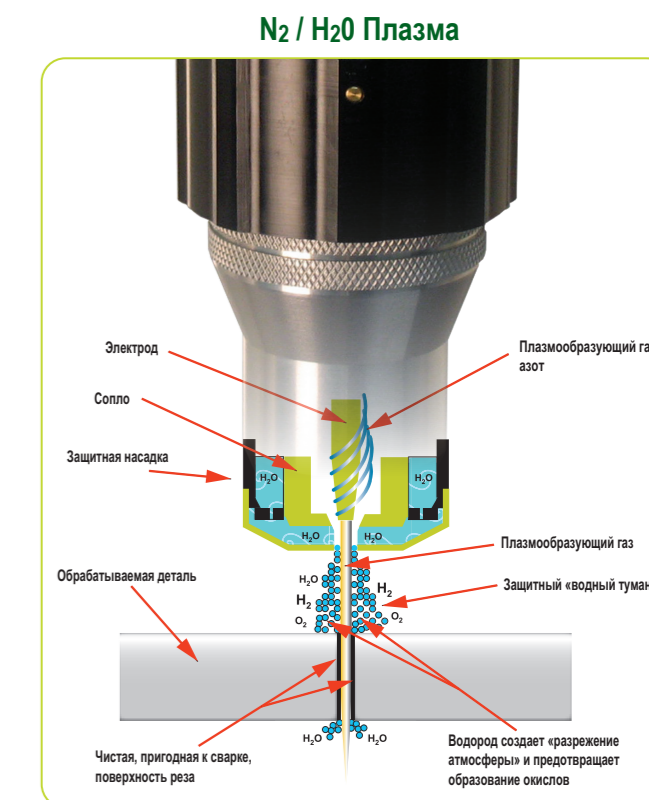
Давление и расход плазменного и защитного газов точно контролируются на источнике тока индивидуальными одноступенчатыми регуляторами давления. Переход с защитного газа на водяной туман производится переключателем на передней панели за секунды.



Резка в Водяном Тумане (Water Mist Secondary -WMS) оптимизирует процесс резки нержавеющей сталей и алюминия

Преимущества WMS

- Превосходное качество резки нержавеющей сталей и алюминия используя N₂ как плазменный газ и техническую воду как защиту
- Низкие эксплуатационные расходы
- Резка без окалины толщин от 1 мм до 20 мм
- Не допускает окисления
- Широкий диапазон параметров
- Простота в применении
- Более высокая скорость по сравнению с резкой в H35
- Стандартно в AC 300, Опционально в AC 200



We Bring Intelligence to the Table.™