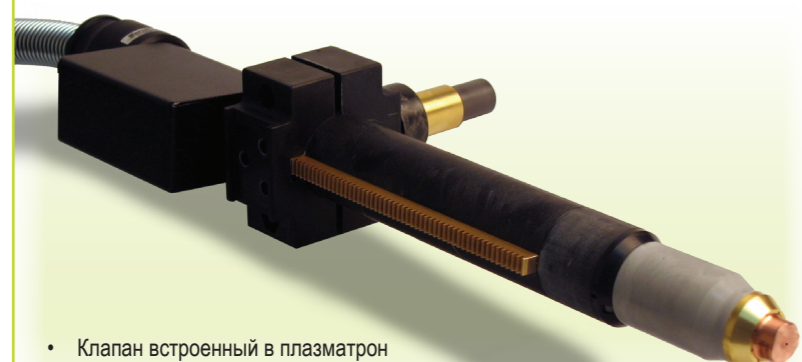


Таблица Скоростей Резки

Материал	Ампер	Плазма/Защита	Толщина [мм]	Скорость мм/мин		
Черная Сталь	40	Воздух/Воздух	1	3990		
			2	2920		
			3	1810		
			5	1345		
			6	1180		
	60	Воздух/Воздух	4	3650		
			6	2145		
			10	1180		
			12	795		
			6	2745		
	80	Воздух/Воздух	6	2745		
			10	1060		
			12	1025		
			15	610		
			10	1790		
100	Воздух/Воздух	10	1790			
		12	1310			
		20	490			
		10	2100			
		12	1860			
120	Воздух/Воздух	10	2100			
		12	1860			
		15	1320			
		20	720			
		Нержавеющая Сталь	40	Воздух/Воздух	2	1140
3	980					
5	715					
4	2865					
6	1790					
60	Воздух/Воздух		4	2865		
			6	1790		
			10	725		
			12	580		
			6	2765		
80	Воздух/Воздух		6	2765		
			10	1070		
			12	765		
			10	1575		
			12	1255		
100	Воздух/Воздух	10	1575			
		12	1255			
		15	685			
		10	2390			
		12	1750			
120	Воздух/Воздух	10	2390			
		12	1750			
		15	1160			
		Алюминий	40	Воздух/Воздух	2	3500
					3	2350
5	1740					
4	5230					
6	2640					
60	Воздух/Воздух		4	5230		
			6	2640		
			10	1085		
			12	845		
			6	3190		
80	Воздух/Воздух		6	3190		
			10	1330		
			12	1060		
			15	745		
			10	1575		
100	Воздух/Воздух	10	1575			
		12	1255			
		20	470			
		10	2660			
		12	2100			
120	Воздух/Воздух	10	2660			
		12	2100			
		15	1445			

ПРИМЕЧАНИЕ: Скорости, отраженные в этой таблице являются скоростями при оптимальном соотношении качества и скорости. Данная таблица взята непосредственно из инструкции по эксплуатации. С **ОСТОРОЖНОСТЬЮ** сравнивайте данные с данными конкурентов, так как данные, представленные в их таблицах, могут быть не из инструкции по эксплуатации, а рекламными. Скорости резки в брошюрах конкурентов могут быть завышены на 30-40% по сравнению с таблицами резки в их инструкциях по эксплуатации.

SL100®SV Автоматический Плазматрон



- Клапан встроенный в плазматрон
- Запатентованные Расходники 1Torch
- Быстроразъемное соединение ATC

1Torch, SL100SV и ATC, являются товарными знаками Thermal Dynamics. Они зарегистрированы в Организации США по Патентам и Товарным Знакам, и являются предметом прав на зарегистрированные товарные знаки и патенты во многих других странах. Для получения информации о регистрации товарных знаков Thermal Dynamics, обращайтесь в местные офисы регистрации торговых марок в странах представляющих интерес.

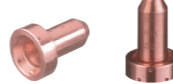


Превосходная Производительность Резки

Технология электрода SureLok®
 Инновационный, запатентованный механизм самофиксации электрода избавляет от необходимости применения монтажного инструмента и гарантирует точную центровку электрода и сопла. И электрод и наконечник фиксируются в правильном положении что гарантирует высокоточную форму дуги и точную резку. Центровка расходных деталей по технологии SureLok увеличивает срок службы электрода и сопла уменьшая производственные расходы.



Полное Управление Газом (Total Gas Management™)
 Плазматрон SL100®SV 1Torch® имеет полностью новую технологию конструкции сопла, которая избавляет от необходимости иметь как комплектующее отдельный распределитель газа. Каждое сопло имеет отверстия для газа уникальной конфигурации и расположения, увеличивающие качество и производительность резки на номинальном токе сопла. Для оптимального процесса резки необходимо только выбрать сопло на требуемый ток плазменной дуги 20, 30, 40, 60, 80, 100 или 120 ампер. Результат – полное и правильное управление потоками газа, обеспечивающее увеличение срока службы расходных деталей и улучшение производительности резки.



Наивысшее качество при любых токах дуги
 Что бы вы ни производили из толстолистового металла, или просто вырезали декоративные формы, аппарат серии CUTMASTER® - это превосходный выбор для такой работы. К примеру при токе на плазменной дуге 120 А, аппарат CUTMASTER A120 выполняет НАИЛУЧШУЮ, КАЧЕСТВЕННУЮ РЕЗКУ на малоуглеродистой стали толщиной 12 мм со скоростью 1,86 м/мин. Для тех случаев, когда вырезаются сложные формы, выберите сопло на малый ток и выполняйте работу с шириной реза меньше чем 1,14 мм. Если Вы вырезаете листовую металл, работаете с трубопроводами отопления, вентиляции и кондиционирования или вырезаете декоративные формы, установки для автоматизированной резки серии CUTMASTER – это верный выбор для Вас.

Стартовый картридж
 В установках серии CUTMASTER для возбуждения дуги используется контактный метод при помощи "Стартового Картриджа", и не применяются способные создавать помехи системы с высокочастотным поджигом. Запатентованный компонент "Стартовый картридж", размещается между соплом и электродом, и в локе находится в контакте с соплом. При запуске, поток плазмообразующего газа - сжатого воздуха, заставляет поршень картриджа отсоединиться от сопла, находящегося под напряжением холостого хода, заживая пилотную дугу. Эта уникальная разработка позволяет зажигать пилотную дугу, не перемещая наконечник или электрод, что повышает ресурс деталей, повышает производительность резки и надежность. Пусковой картридж - это единственная движущаяся часть в плазматроне SL100SV. В этом состоит отличие от других плазматронов, где подвижная деталь - это часть головы плазматрона. Если подвижные детали в таких плазматронах выходят из строя, Вам придется заменить всю голову. Эта дорогая и сложная операция, требующая затрат времени и денег.



Выбор Защиты Сопла

Выбор из расходников двух типов

- Открытое сопло для резки малых толщин с низкой мощностью и малой шириной реза
- Защищенное сопло для пробивки и резки больших толщин



Открытое сопло



Защищенное сопло

Примечание: Для контактного определения высоты листа с защищенным соплом используйте Омическую Клипсу

Аксессуары

Кабель интерфейса ЧПУ

Экранированный кабель для сигналов старт/стоп, ОК To MOVE, Деленное Напряжение.

7,6 м	9-8312	30,5 м	9-8316
15,2 м	9-8313	38,0 м	9-8317
22,8 м	9-8315		

Кабель ЧПУ для сигналов старт/стоп и ОК To MOVE.

7,6 м	9-1008	15,2 м	9-1011
10,6 м	9-1010		

1Torch® Автоматический Плазматрон SL100® SV180® - (Плазматрон/Кабель)

7,6 м	7-4001	23 м	7-4004
10,6 м	7-4002	30,5 м	7-4005
15,2 м	7-4003		

Держатель Плазматрона

Арт. 7-2827 35 мм диаметром



Одноступенчатый Воздушный Фильтр

Арт. 7-7507 (Фильтр 9-7740, Шланг 9-7742, Фильтрующий Элемент 9-7741)



Двухступенчатый Воздушный Фильтр

Арт. 9-9387
 Сменный Картридж 1й ступени 9-1021
 Сменный Картридж 2й ступени 9-1022



Пульт ДУ

6,1м Арт. 7-3460

Пульт ДУ для реализации вашего приложения.



Удлинитель Пульт ДУ

7,6 м Арт. 7-7744



Victor Technologies Limited • Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800
 Victor Technologies SRL • Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy • Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840
 Victor Technologies GmbH • Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel: +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610
 Представитель в СНГ и Странах Балтии • +7 (812) 9862876 • kdemidov@victortechnologies.com
 Website: www.thermal-dynamics.com Email: automation@thermal-dynamics.com

СИСТЕМЫ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Thermal Dynamics®
A СЕРИЯ



- Превосходное Качество
- Экономичность
- Гибкость
- Увеличенная Производительность
- Простота в Использовании

We Bring Intelligence to the Table.™

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

А Серия

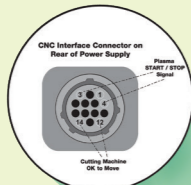
Cutmaster серии А это линейка из четырех компактных систем для воздушно-плазменной резки, обладающих преимуществами и надежностью платформы CutMaster и проверенной технологией 1Torch:

- Мощное 80% ПВ для резки в течение всего рабочего дня даже в сложных условиях
- Легкая и компактная конструкция с удобными монтажными кронштейнами позволяет простой монтаж в любом приложении
- Клапан расположенный в плазматроне уменьшает время цикла между заготовками (время рестарта) чем повышает производительность
- Интерфейс для подключения ЧПУ расположен на задней части блока питания и обладает функциями "Start / Stop", "OK To Move" и Делённым Напряжением на Дуге
- Действительный уровень сигнала напряжение на дуге доступен при использовании терминала внутри источника
- Специальное программное обеспечение для автоматической резки сокращает время цикла и повышает производительность

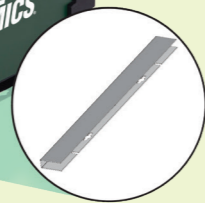
Новая А-Серия оборудована плазматроном SL100®SV 1Torch® длиной 7,6м, 10,6м или 15,2м со стандартным АТС быстроразъемным соединением (длины до 30,5м возможны по запросу). Технология старта пилотной дуги в плазматронах 1Torch не производит электронных помех которые могут возникнуть в плазматронах других конструкций. 1Torch обеспечивает быстрый и надежный старт и устойчивую пилотную дугу, а с функцией автоматического рестарта дуги, может резать металлическую сетку легко и быстро.

ОСОБЕННОСТИ

- Выключатель питания
- Выбор режима
- Регулятор Тока Резки
- Управление Давлением
- LED монитор статуса
- Индикатор давления/Ошибок



- Вход Старт / Стоп
- Выход "OK To Move"
- Стандартный 7,6 м, 10,7 м, или 15,2 м кабель ЧПУ
- Плата делителя напряжения на дуге
- Легкий доступ внутри источника к напряжению на дуге через отдельное отверстие и кольцевые клеммы



АТС* Быстроразъемное Соединение

- Возможность быстрой замены автоматического плазматрона на ручной при необходимости

- Стандартные монтажные пластины

А Серия



Спецификация

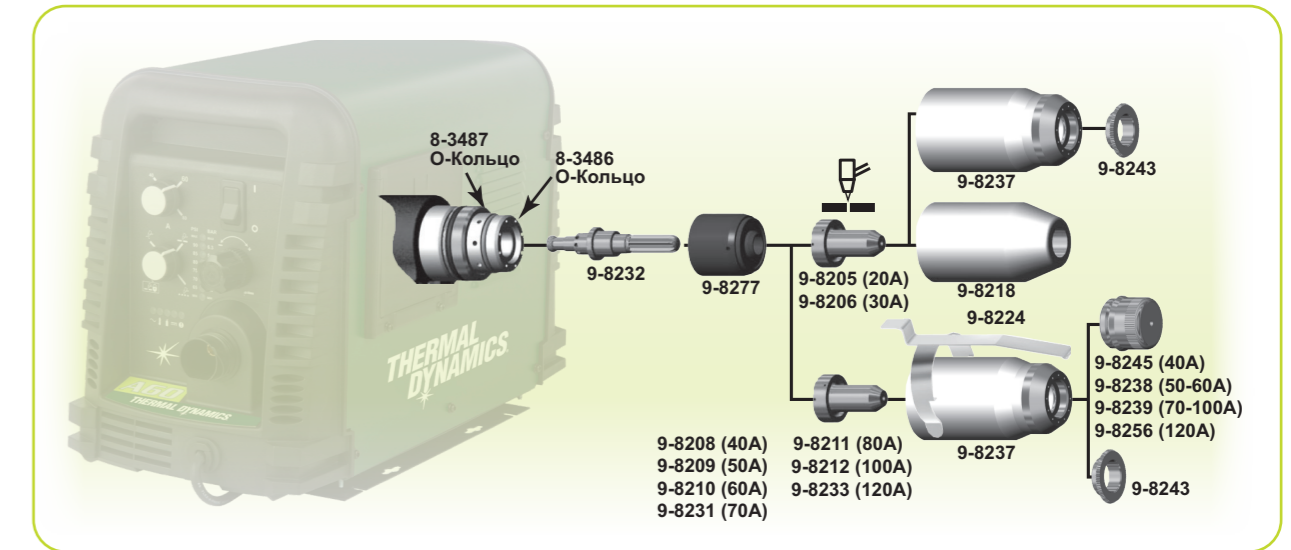
	A40	A60	A80	A120
Номинальный Ток	40 Амп	60 Амп	80 Амп	120 Амп
Диапазон Регулировки Тока	20 - 40 Амп, 60 Амп Макс., Плавно	20 - 60 Амп, 80 Амп Макс., Плавно	30 - 80 Амп, 100 Амп Макс., Плавно	30 - 120 Амп, 120 Амп Макс., Плавно
Производительная Резка и Пробивка	6 мм	10 мм	12 мм	15 мм
Максимальная Резка и Пробивка	12 мм	15 мм	20 мм	20 мм
Максимум При Резке с Края	25 мм	25 мм	30 мм	40 мм
Напряжение Питания	380/400V, 3 ф, 50/60 Гц	380/400V, 3 ф, 50/60 Гц	380/400V, 3 ф, 50/60 Гц	380/400V, 3 ф, 50/60 Гц
Входной Ток при Макс Выходном	16 (380V, 3 ф) 16 (400V, 3 ф)	17 (380V, 3 ф) 17 (400V, 3 ф)	29 (380V, 3 ф) 28 (400V, 3 ф)	35 (380V, 3 ф) 36 (400V, 3 ф)
Выходная Мощность	6.3 кВт	9 кВт	12 кВт	15.4 кВт
ПВ	80% при 40 Амп, 100% при 30 Амп	80% при 60 Амп, 100% при 50 Амп	80% при 80 Амп, 100% при 70 Амп	80% при 120 Амп, 100% при 100 Амп
Макс. Напр. X.X., DC	260 В	260 В	260 В	260 В
Тип Газа	Воздух при 5.2 бар при 189 л/мин	Воздух при 5.2 бар при 189 л/мин	Воздух при 5.2 бар при 189 л/мин	Воздух при 5.5 бар при 189 л/мин
Пилотная Дуга	Стартовый Картридж	Стартовый Картридж	Стартовый Картридж	Стартовый Картридж
Масса	19,5кг источник тока с кабелями и резаком	19,5 кг источник тока с кабелями и резаком	28,6 кг источник тока с кабелями и резаком	28,6 кг источник тока с кабелями и резаком
Габариты	В 343 мм x Ш 248 мм x Г 533 мм	В 343 мм x Ш 248 мм x Г 533 мм	В 343 мм x Ш 248 мм x Г 660 мм	В 343 мм x Ш 248 мм x Г 660 мм
Рабочий Кабель	6.1 м	6.1 м	6.1 м	6.1 м
Управление	Разъем ЧПУ на задней панели, Старт/Стоп, ОК to Move, Деленное напряжение	Разъем ЧПУ на задней панели, Старт/Стоп, ОК to Move, Деленное напряжение	Разъем ЧПУ на задней панели, Старт/Стоп, ОК to Move, Деленное напряжение	Разъем ЧПУ на задней панели, Старт/Стоп, ОК to Move, Деленное напряжение
Сетевой Кабель	2 м, без разъема (400В)	2 м, без разъема (400В)	2 м, без разъема (400В)	2 м, без разъема (400В)
Гарантия	3 Года на Источник Тока 1 Год на Плазматрон	3 Года на Источник Тока 1 Год на Плазматрон	3 Года на Источник Тока 1 Год на Плазматрон	3 Года на Источник Тока 1 Год на Плазматрон
Сертификаты	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC
Конфигурация Плазматрона	SL100®SB с АТС*, 180° Автоматизированный			

* Системы включают в себя: источник тока, автоматизированный плазматрон с монтажной трубкой диаметром 35 мм и зубчатой рейкой с шагом 32 (съёмная), монтажный блок, кабель ЧПУ, комплект запасных частей (15 сопел, 3 электрода, стартовый картридж), сетевой кабель, рабочий кабель, зажим заземления.

(может быть изменено без уведомления)

We Bring Intelligence to the Table.™

РАСХОДНЫЕ ДЕТАЛИ



ВЫБОР ПРОДУКТА

Легкий

Средний

Тяжелый

A40

A60

A80

A120

